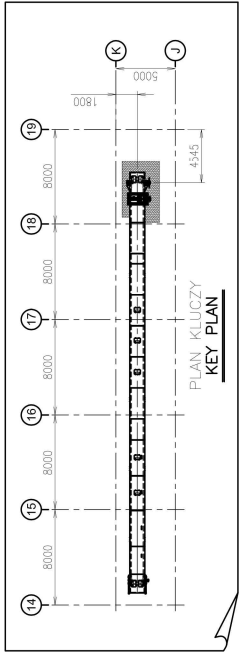
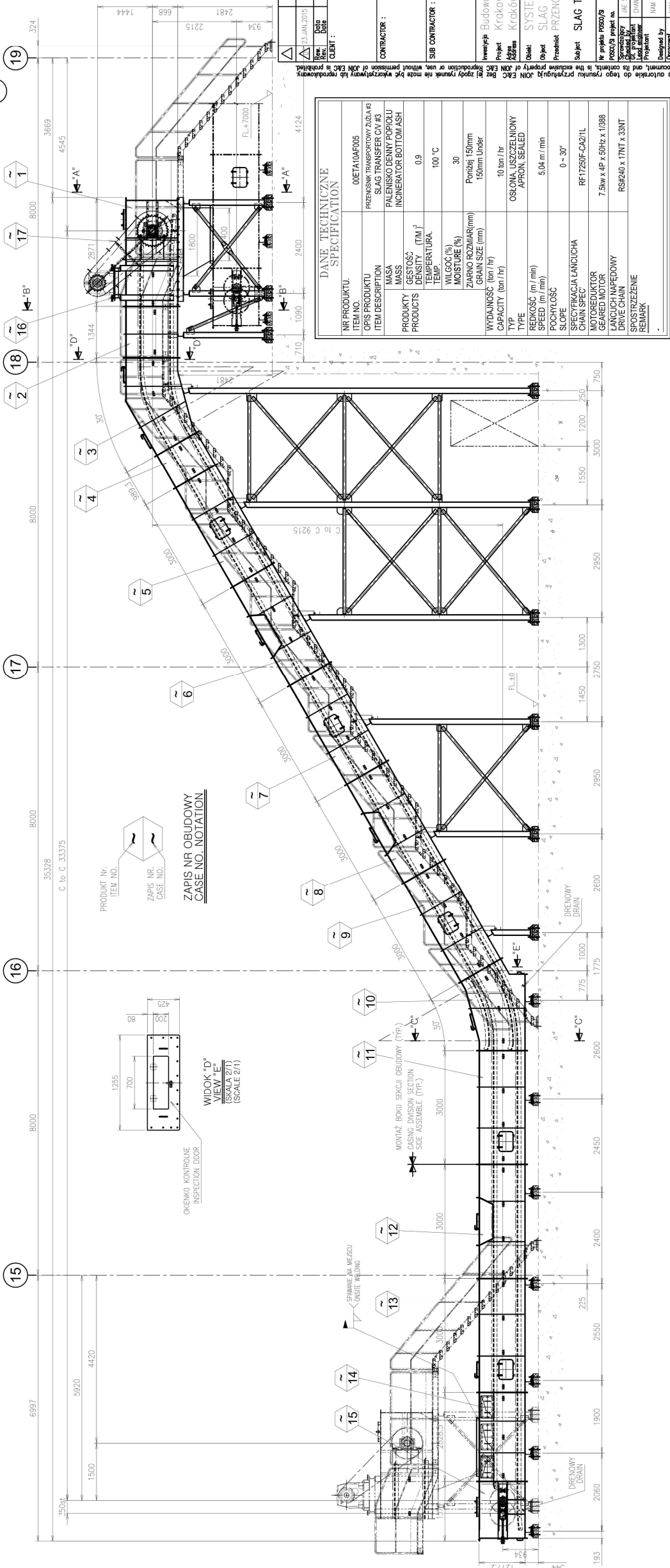
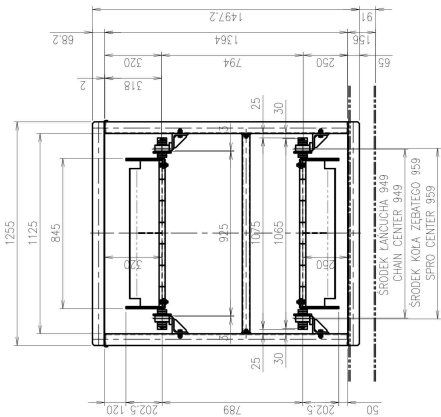
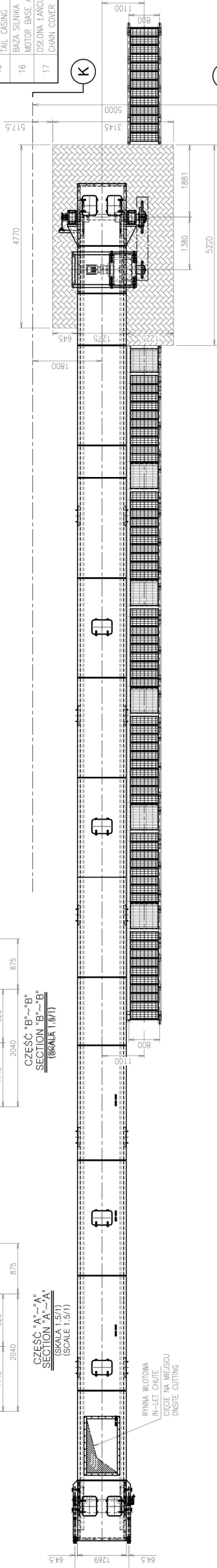
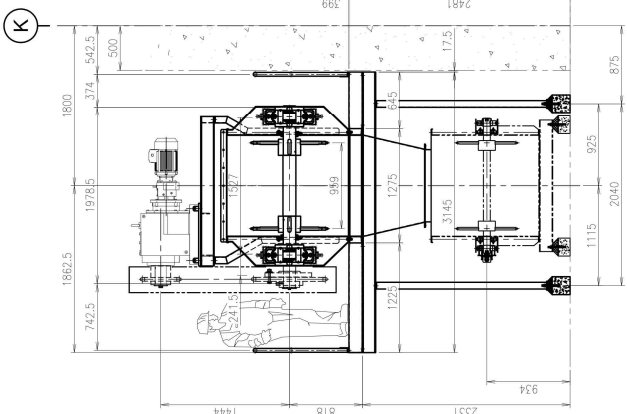
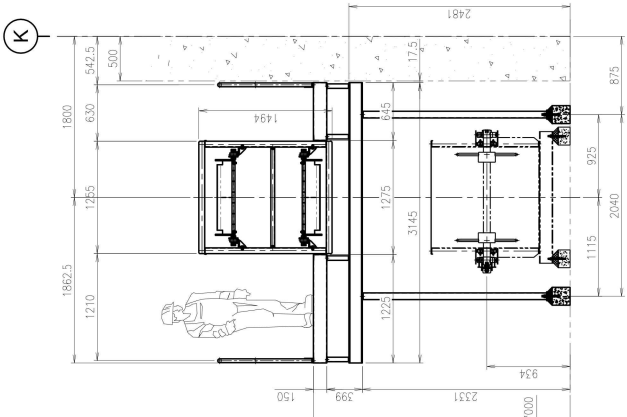
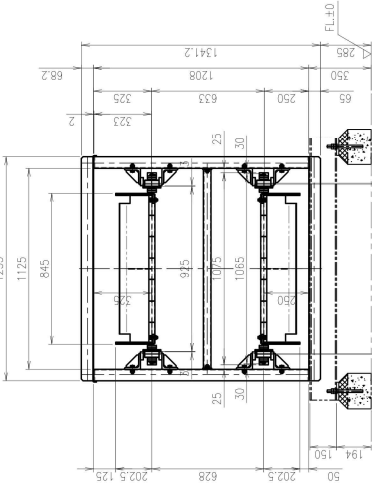


NR. NO.	Tytuł, informacja i nazwisko NAME	DANE TECHNICZNE SPECIFICATION	MATERIAŁ MATERIAL	ŁOŻYSKO DTV		WŁAŚCIWOŚCI WŁAŚCIWOŚCI	
				ENERGIA UNIT	CAŁKOWITA TOTAL	ENERGIA UNIT	CAŁKOWITA TOTAL
01	OBUDOWANIE GŁOWICY HEAD CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	2771.3	1	2771.3
02	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	476.6	1	476.6
03	OBUDOWANIE DOLNEJ KŁYŻY UPPER CURVE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	805.8	1	805.8
04	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	369.5	1	369.5
05	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	957.6	1	957.6
06	OBUDOWANIE REMIZJUNE INSPECTION CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	999.3	1	999.3
07	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	957.6	1	957.6
08	OBUDOWANIE REMIZJUNE INSPECTION CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	999.3	1	999.3
09	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	957.6	1	957.6
10	OBUDOWANIE DOLNEJ KŁYŻY BOTTOM CURVE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	902.3	1	902.3
11	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	957.6	1	957.6
12	OBUDOWANIE REMIZJUNE INSPECTION CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	999.3	1	999.3
13	OBUDOWANIE SRODKOWE MIDDLE CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	957.6	1	957.6
14	OBUDOWANIE SRODKOWE INLET CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	747.1	1	747.1
15	OBUDOWANIE OGONOWE TAIL CASING	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	1044.7	1	1044.7
16	BAZA ŚLIMAKA GŁOWICY MOTOR BASE ASSY	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	997.6	1	997.6
17	OSŁONA ŁAŃCUCHA CHAIN COVER	–	EN S275 SS400(SPH4)	1	170.9	1	170.9



TABLICZKA ILOSCI QUANTITY TABLE		
NR PRODUKTU ITEM NO.	OPIS PRODUKTU ITEM DESCRIPTION	ILOŚĆ QTY
00ETA104F005	PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY ŻULIŁA #3 SLAG TRANSFER CONVEYOR #3	1



DANE TECHNICZNE SPECIFICATION	
NR PRODUKTU. ITEM NO.	00E7A104F005
OPIS PRODUKTU ITEM DESCRIPTION	PRZEKŁADNI TRANSPORTOWY 20x24x45 SLAG TRANSPORT CONV #3 PALENIŚCIE DENNY POPYCUD INCINERATOR BOTTOM ASH
PRODUKTY PRODUCTS	GĘSIŚC DENSITY (TM) ³ TEMP. WILGOC (%) MOISTURE (%)
	100 °C 30
	Powierz 150mm 150mm Under
WYDALANIE (ton / hr) CAPACITY (ton / hr)	10 ton / hr
WYDŁOŻENIE (m / min) SPEED (m / min)	OSŁONA USTĘPIWYJONY APRON SEALED
POCHYLENIE SLOPE	5,04 m / min 0 ~ 30°
SPECYFIKACJA LANCUCHA CHAIN SPEC	RF1725JF-CAL12
MOTOREK GEARED MOTOR	7,5kw x 4P x 50Hz x 11388
LANCZUK NAPIĘDOWY DRIVE CHAIN	RSR240 x 17NT x 33NT
SPOWZROZENIE REMARK	
.	

△						
△	23 JAN 2015	Jak Zbudowany As Buil	N.A. RM	C.S. QD	J.S. YUN	
Rev.	Date	Opis zmian Changes	Spis zmian Chk'd	Nazwa Rev'd	Zatwierdził App'd	

 **KRAKOWSKI HOLDING**
KOMUNALNY S.A.

CONTRACTOR : **posco** POSCO ENGINEERING
E&C & CONSTRUCTION CO., LTD.

SUB CONTRACTOR : SI Tech CO.,LTD.

Investycja Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie
Project Krakow Waste Thermal Treatment Plant
Address Kraków, ul.Giedroycia

Objekt SYSTEM TRANSPORTU ŻUŻLA
Objekt SLAG TRANSFER SYSTEM
Przedmiot PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY ŻUŻLA #3

[illegible]